



FICHA DO IMÓVEL

€ 245 000,00

🏠 APARTAMENTO

☰ VENDA

⏴ USADO



UF DE MONTIJO E AFONSOEIRO - MONTIJO | SETÚBAL

🛏 3 🛁 2 🚗 0 🏠 162.00m²



Descrição

Apartamento Duplex em Montijo (MTJ124)

Imóvel em excelente estado de conservação composto por:

Hall de entrada com vestíbulo

1 Suite com:

- Roupeiro
- Acesso a Varanda
- Ar condicionado
- Wc com poliban

1 Quarto com:

- Roupeiro

- Ar condicionado

1 Quarto com:

- Ar condicionado
- Acesso a varanda

Cozinha equipada com:

- Placa
- Forno
- Exaustor
- Esquentador
- Máquina lavar loiça
- Frigorífico Americano
- Microondas

Na cozinha tem ainda:

- Despensa
- Ar condicionado
- Acesso a varanda

Sala de estar com ar condicionado

1 Wc social com poliban

O duplex, com área de 84 m², é composto por open space onde se encontra uma sala de lazer, iluminado com luz natural através de duas janelas Velux.

Imóvel dispõe ainda de:

- Arrecadação
- Parqueamento (1 lugar)
- Alarme
- Som ambiente

Prédio com elevador

Poderá ser vendido parcialmente mobilado.

Localizado numa zona privilegiada do Montijo onde encontramos todo o tipo de superfícies comerciais, tal como o Alegro Montijo, farmácias e escolas.

Rápido acesso a ciclovia do Montijo para caminhadas, corridas ou andar de bicicleta.

Rápido acesso à ponte Vasco da Gama.

Agende a sua visita e não perca esta oportunidade.

Os lares incorporam a forma como vivemos e nos vemos. Esses espaços evoluem quando nos concentramos no que nos faz felizes.

Quando entramos em alguns lares, estes instantaneamente transmitem um sentimento acolhedor. Isto acontece porque o espaço é autêntico, um reflexo genuíno da pessoa ou família que lá vive.

Apresentamos esta filosofia na nossa forma de trabalhar! Encontramos uma casa à sua medida, para construir o seu lar, de acordo com as suas necessidades, pretensões, vivências, ajustando-se o mesmo ao seu carácter e personalidade. O resultado será radiante alcançando a sua plena satisfação.

Contacte-nos, conheça a forma como operamos! Apresentamos uma equipa profissional e segmentada em departamentos (Financeiro/Crédito, Marketing, Judicial, Apoio ao Cliente e Contratação), para que tenha o melhor serviço de consultoria em cada fase do processo. Trataremos de tudo, assegurando a máxima eficiência e eficácia nos serviços prestados.

A única tarefa que terá ao seu encargo será mesmo a decisão na escolha do imóvel.

- Se o seu sonho tem um endereço, nós levamo-lo à porta!

A VENDO O MUNDO está no mercado imobiliário desde 2004, atuando desde então nos Distritos de Lisboa, Santarém, Setúbal e Évora.

Contamos, para isso, com uma equipa de profissionais com a experiência e dedicação necessária, que fazem de nós a Imobiliária Líder da Região Centro.

Encontre-nos em Marinhais, Salvaterra de Magos, Foros de Salvaterra e Samora Correia. Encontre-nos também nos escritórios em Alverca e no Montijo.

Os nossos 16 anos e a constante expansão do nosso raio de ação, são prova da confiança que temos merecido. Dispomos de uma carteira com centenas de clientes e imóveis, permitindo-nos negócios em tempo record. Um deles pode ser o seu!

Esperamos por si!

Zonas envolventes

Áreas de Lazer Infantil; Auto-Estrada; Banco; Bombeiros; Centro Comercial; Centro da Cidade; Escola; Espaços Verdes; Farmácia; Hipermercado; Mercado; Polícia; Posto de Combustível; Transportes Públicos; Vista para Cidade;

Equipamentos

Alarme; Ar Condicionado; Elevador; Esquentador; Exaustor; Forno; Frigorífico; Máquina de Lavar Louça; Microondas; Música Ambiente; Placa Vitrocerâmica; Poliban; Roupeiros; Cozinha equipada;

Infraestruturas

Varanda; Suite;

Website

<https://vendo-mundo.com/Imovel/jp7epm>